

COBRE ELECTROLÍTICO PLACAS Y BARRAS
Productos de Cobre

Barras - Barra - Tubos - Rectangulares - Chapas - Chapas - Placa - Placas - Pletina - Pletinas hasta 100 m/m de espesor.

Aplicaciones y usos típicos de las barras y placas de Cobre.

Cobres especiales para soldadura eléctrica por resistencia.
 Soldadura por PUNTOS.
 Soldadura por ROLDANAS.
 Soldaduras a TOPE - INSERS.
 Soldaduras por PROTUBERANCIA.

Cobres Especiales (placas y barras)

DESIGNACION	B - 101	B - 201	B -202	B -203	B -204
Composición química nominal	99´9% Cu	99% Cu 1% Cr	98´8% Cu 0´2% Zr 1% cr	99´8 % Cu 0´2% Zr	99% Cu 1% Cd
Conductibilidad eléctrica % I.A.C.S	100 -101	75 - 80	70 - 80	80 -85	75-90
Dureza Rockwell		49-72	49-72	50	45-65
Dureza brinell 10/1000/30 HB	45-115	90-130	90-130	92	85-115
Resistencia a la tracción kg/mm2.	22-40	32-46	32-46	25-32	34-70
Alargamiento 50mm. %	6-48	12-27	12-27	12	10-20
Límite de elástico kg/mm2.	5-34	18-22	18-22	28	40-55
Temperatura ablandamiento Celcius	250	500	525	-	250
Peso específico kg/dm3.	8´9	8´9	8´9	8´9	8´9
Equivalencias	Cobre electrolítico tenaz Cu-ETP DIN 1708	UNE C-1170 C.D.A.I N.815 y 184 U.C.1 de Afnor R.W.M.A Clase II	U.C.1 de AFNOR R.W.M.A Clase II	C.D.A.I N. 150	R.W.M.A Clase I
Aplicaciones	Electrodos para máquina de electroerosión	Electrodos, útiles y partes de máquinas de solar por resistencia	Anillos rozantes, contactos, aparellaje eléctrico, discos, morzadas de hornos eléctricos, pinzas de soldar por resistencia electroerosión	Contactos, partes maquinaria eléctrica	Electrodos de soldadura por resistencia eléctrica
Suministro	Fundido Forjado Laminado	Fundición, forjado y estampado	Fundición, forjado y estampado	Fundición, forjado y estampado	Fundición, forjado y estampado



DESIGNACION	B -301	B -302	B -303	B -304
Composición química nominal	98´35% Cu 0´35% Be 1´3% Ni	96´9% Cu 0´6% Be 0´3% CoNi	98% Cu 1´7 % Be 0´3% Co-Ni	97´5% Cu 2% Be 0´5 Co-Ni
Conductibilidad eléctrica % I.A.C.S	50-60	40-50	25	18
Dureza Rockwell Dureza brinell 10/1000/30 HB	R/B 76-86 140-170	R/B 89-97 180-230	R/C 33-37 320-360	R/C 33-43 360-410
Resistencia a la tracción kg/mm2.	62-69	65-75	101-110	109-115
Alargamiento 50mm. %	5-11	3-10	2-4	1
Límite de elástico kg/mm2.	32-39	40-55	63-69	70-84
Temperatura ablandamiento Celcius	500	500	300	300
Peso específico kg/dm3.	8´65	8´62	8´26	8´09
Equivalencias	C.A.N. 882	Clase 3 R.W.M.A UNE C-54 XX C.A.N. 820 U H Be de AFNOR	Clase 4 R.W.M.A UNE C-54 C.A.N. 824	C.A.N. 824
Aplicaciones	Brazos de pinzas electrodos, portaelectrodos y utilajes de soldadura por resistencia, líneas eléctricas	Partes de máquinas útiles y electrodos de soldadura por resistencia, aparellaje eléctrico, contactos, pistones para máquinas de inyectar aluminio	Herramientas de seguridad, antichispas, antimagnéticas, piezas de corte, soportes para contactos, clips elásticos	Moldes para plásticos, poleas de trole Fundido
Suministro	Fundido Forjado Estampado	Fundido Forjado Estampado	Fundido Laminado	Fundido

BARRAS PLACAS DE COBRE ELECTROLÍTICO LAMINADO ESPECIAL PARA ELECTRO-EROSIÓN B-101

Características de las barras placas de COBRE B-101:

Calidad Cu 99´9%
Resistencia 40 Kg/mm2
Dureza 100-115 HB
Conductividad 100% I.A.C.S.

Medidas en Stok (placas y barras)

BARRAS	BARRAS	BARRAS	PLACAS RECTANGULARES	PLACAS RECTANGULARES	PLACAS RECTANGULARES
5	60	20	20x3	100x5	200x10
8	70	25	20x5	100x12	200x15
10	80	30	30x5	100x15	200x20
12	100	40	30x10	120x20	200x30
15	120	50	50x5	120x40	200x40
20	130	60	50x10	150x20	200x50
25	140	80	80x5	150x40	200x60
30	150	100	80x10	-	200x70
40	200	-	-	-	200x80
50	-	-	-	-	-