

## ALUMINIO ALEACIÓN ZINC 7075

### Productos

Chapas - Placas - Barras

### Aplicaciones y usos típicos

Se trata de la aleación de características más elevadas dentro de los aluminios. El desarrollo de esta aleación ha hecho posible su utilización en campos hasta ahora reservados a los aceros.

El aluminio aleación zinc 7075, se aplica en armamento, industria del automóvil, tornillería, bastones de esquí, cañas de pesca, flechas, moldes de soplado, piezas estampadas para alpinismo, etc.

### Tratamientos Térmicos

Puesto en solución: 465 ° C + - 5° C.

Temple en agua fría (40° C máx)

Maduración artificial: Estado T6, de 12 a 16 horas a 135° C + - 3 ° C.

Recocido: 30 min. a 2 horas a 375° C -410° C seguido de enfriamiento lento.

Forja 400° a 450° C. Recomendado 430°C.

### Aptitudes tecnológicas

**MB:** muy buena

**B:** buena

**R:** regular

**M:** mala, evitar

### Soldadura

- A la llama .....(B)

- Al Arco bajo gas argón.....(M)

- Por resistencia eléctrica.....(B)

- Braseado .....(R)

### Mecanización:

-Fragmentación de la viruta..**En estado 0:** (B) **En estado T5:** (B)

-Brillo de superficie.....**En estado 0:** (B) **En estado T5:** (B)

### Comportamiento Natural

-En ambiente rural.....(R)

-En ambiente industrial.....(R)

-En ambiente marino.....(M)

-En agua de mar .....(M)

### Embutición:

-Por expansión ..... **En estado 0:** (M)

-Embutición profunda.....**En estado 0:** (M)

### Anodizado

-De protección.....(B)

-Decorativo .....(R)

-Anodizado duro .....(MB)

### Repujado

-**En estado:** .....(-)

-**En estado:** .....(-)

**Composición Química**

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr + Ti	Otros	Al
Min.Max	0,40	0,50	1,20 2,00	0,30	2´10 2´90	0,18 0,28	5,10 6,10	0,20	0,25	0,15	Resto

**Equivalencias Internacionales**

USA	ESPAÑA	FRANCIA	ALEMANIA	G.B	SUECIA	SUIZA	CANADA	ITALIA
A.A.	U.N.E.	AFNOR	DIN(1712-1725)	B.S.	S.I.S.	VSM	ALCAN	UNI
7075	L-3710 38.371	A-Z5 GU	AlZnMgCu1,5 3.4365	L160	-	Perunal	75 S	3735

**Propiedades Mecánicas**

ESTADO	Carga de rotura Rm N/mm2	Límite elástico Rp 0.2 N/mm2	Alargamiento 5,65 V So	Resistencia de la Cizalladura N/mm2	Dureza	
					Brinell(HB)	Vickers
0	280	150	10	-	-	-
T6	540	480	11	330	145	157

**Propiedades Físicas**

Módulo elástico N/mm2	Peso específico gms/cm3	Temperatura de fusión °C	Coefficiente de dilatac. lineal (20°-100°) 10-6/°C	Conductividad térmica w/m °C	Resistencia eléctrica Micro Ohm cm.	Conduct. eléctrica % IACS	Potencial de disolución V.
72.000	2,80	475-630	23´5	130	5´2	34	0´81

**Radios De Plegado**

Estado	Coef	0´4-0´8 m/m	0´8-1´6 m/m	1´6-3´2 m/m	3´2-4´8 m/m	4´8-6 m/m	6-10 m/m	10-12 m/m
0	K	0	1	1	1´5	2´5	3´5	-
T6	K	4´5	5´5	6´5	7	8	-	-
-	K	-	-	-	-	-	-	-

**Chapas y Placas Normalizadas**

Medidas m/m	Espesor m/m	Espesor m/m	Medidas m/m
1	1250 x 2500	35	1500 x 3000
1´5	1250 x 2500	40	1500 x 3000
2	1250 x 2500	45	1500 x 3000
2	1500 x 3000	50	1500 x 3000
2´5	1250 x 2500	60	1500 x 3000
3	1500 x 3000	70	1500 x 3000
4	1250 x 2500	80	1500 x 3000
4	1500 x 3000	90	1500 x 3000
5	1500 x 3000	100	1500 x 3000
6	1500 x 3000	110	1500 x 3000
8	1500 x 3000	120	1500 x 3000
10	1500 x 3000	130	1500 x 3000
12	1500 x 3000	140	1500 x 3000
15	1500 x 3000	150	1500 x 3000
20	1500 x 3000	180	1500 x 3000
25	1500 x 3000	200	1500 x 3000
30	1500 x 3000		