



MATERIAL	DUREZA/HARDNESS			Temperatura de trabajo máxima Maximum working temperature
	SUPERFICIE/SURFACE	NÚCLEO/CORE	CABEZA/HEAD	
1.2344	70HRC	40-45HRC	45±5HRC	650°C

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
1,5	3	1,5	0,2	•	•	•	•								
2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•						
2,2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•						
2,5	5	2	0,3	•	•	•	•	•	•						
2,7	5	2	0,3	•	•	•	•	•	•						
3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,2	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,5	7	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
3,7	7	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
4	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,2	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
4,5	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
5	10	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5,2	10	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
5,5	10	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
6	12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,2	12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
6,5	12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
7	12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
7,5	14	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
8	14	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,2	14	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
8,5	14	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
9	14	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10	16	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
10,2	16	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
10,5	16	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
11	16	5	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
12	18	7	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,2	18	7	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,5	18	7	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

